

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年7月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/7/1	34	35	5	SDMの為停止中
2018/7/2	31	30	5	SDMの為停止中
2018/7/3	32	29	15	SDMの為停止中
2018/7/4	30	29	11	SDMの為停止中
2018/7/5	29	26	9	SDMの為停止中
2018/7/6	26	24	8	SDMの為停止中
2018/7/7	24	24	6	SDMの為停止中
2018/7/8	25	25	0	SDMの為停止中
2018/7/9	26	27	0	SDMの為停止中
2018/7/10	27	27	0	SDMの為停止中
2018/7/11	27	27	0	SDMの為停止中
2018/7/12	27	27	0	SDMの為停止中
2018/7/13	27	28	0	SDMの為停止中
2018/7/14	28	28	0	SDMの為停止中
2018/7/15	28	28	0	SDMの為停止中
2018/7/16	29	29	0	SDMの為停止中
2018/7/17	29	30	0	SDMの為停止中
2018/7/18	29	29	0	SDMの為停止中
2018/7/19	29	29	4	SDMの為停止中
2018/7/20	29	35	1	SDMの為停止中
2018/7/21	29	34	1	SDMの為停止中
2018/7/22	29	33	1	SDMの為停止中
2018/7/23	29	32	1	SDMの為停止中
2018/7/24	29	33	1	SDMの為停止中
2018/7/25	258	95	1	立ち上げの為昇温操作中
2018/7/26	745	181	39	立ち上げの為昇温操作中
2018/7/27	803	185	7	
2018/7/28	803	186	7	
2018/7/29	803	187	8	
2018/7/30	803	186	9	
2018/7/31	802	186	10	

月間の 総稼動時間	159 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 86.94 T/M 廃プラスチック類: 2.47 T/M 廃油類: 6.88 T/M
--------------	---------	------------------------	------------------------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>